

## CBL UTENSILERIA INDUSTRIALE

Via Cesare Battisti, 55, 24062 Costa Volpino (BG)

**Telefono:** 035.970.403

**Fax:** 035.970.624

**Assistenza Clienti:** 035.972.288

**Email:** cbl@cblutensileria.com

**www.cblutensileria.com**



## IL NOSTRO ESPERTO

Tecnico Compressori - 3468149926

## COMPRESSORE CECCATO NUOVO DRF 180 IVR PM

**CATEGORIA:** Compressori

**CODICE:** CBL5773

**MARCA:** CECCATO

**MODELLO:** DRF 180 IVR PM (8090388440)

**UBICAZIONE:** MAG 9

**PREZZO:** 84.708,00 € + IVA

### DATI TECNICI:

- \* Potenza motore **180/132 Hp/kw**
- \* Pressione di esercizio **4-8.5 Bar**
- \* FAD:
  - min.7 - **6250 l/min**
  - 7 - **28.650 l/min**
  - 8,5 - **26.133 l/min**
- \* dB **76 A**
- \* Gas **DN80**
- \* Peso **2580 Kg**
- \* LxWxH **2874 x 1754 x 1982 mm**

## DESCRIZIONE:

Compressore Ceccato DRF 180 IVR PM.

Compressore a vite a 180 Hp, a velocità fissa, variabile e magneti permanenti, trasmissione diretta.

I DRF sono ideali per situazioni in cui è richiesta un'elevata portata d'aria, coniugando affidabilità e risparmio energetico. La trasmissione diretta permette di ridurre le perdite di energia e di ottenere un risparmio energetico e nella manutenzione.

Nella versione DRF IVR PM montano un motore a magneti permanenti IE4 azionato dall'inverter IMPERIUM progettato internamente. Grazie al raffreddamento a olio e al grado di protezione IP66, garantiscono prestazioni eccellenti per tutto il loro ciclo di vita, un'efficienza senza pari e un impatto ambientale ridotto.

L'efficienza energetica dei DRF 151-220 IVR PM favorisce una produzione più ecologica oltre a generare maggiori profitti. Essi infatti riducono le emissioni di CO2 del 10%, limitando in modo significativo l'impatto ambientale.

Il DRF 180 IVR PM consente una riduzione dei costi energetici grazie all'elemento a vite ad alta efficienza. Il motore IE4 iPM del compressore permette un risparmio energetico fino al 45%.

Anche il recupero di energia è un'ulteriore opportunità di risparmio energetico. Quando l'aria viene compressa, viene prodotto calore e la parte in eccesso viene dissipata per garantire che il compressore non si surriscaldi. Questo calore può essere catturato con la tecnologia di recupero di energia e utilizzato per applicazioni come il riscaldamento di acqua o ambienti.

